



รหัส

ชื่อครุภัณฑ์ ชุดฝึกปฏิบัติการสอบเทียบเครื่องมือวัดด้านมิติ

1. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องมือวัดพื้นฐานด้านมิติ ทำจากวัสดุอย่างดี มีกล่องเก็บเครื่องมือวัดแต่ละชนิดเพื่อป้องกันการกระแทก การวัดค่ามีความถูกต้องและแม่นยำ เป็นเครื่องมือวัดขนาดที่ผลิตจากประเทศญี่ปุ่น เยอรมันและสหรัฐอเมริกาที่ได้มาตรฐาน JIS, ISO หรือ DIN

2. รายละเอียดทางเทคนิค

2.1 เวอร์เนียคาลิเปอร์แบบสเกล

จำนวน 10 ตัว

2.1.1 มีช่วงในการวัดขนาด 0-150 มิลลิเมตร และ 0-6 นิ้ว

2.1.2 มีค่าความละเอียด ไม่มากกว่า 0.02 มิลลิเมตร และ 0.001 นิ้ว

2.1.3 มีค่าความถูกต้อง ± 0.03 มิลลิเมตร

2.1.4 สามารถวัดได้ทั้งวัดนอก วัดใน และวัดลึก

2.1.5 สามารถวัดได้ทั้งหน่วย มิลลิเมตรและนิ้ว

2.1.6 มีการสอบเทียบตาม มอก.17025 หรือเทียบเท่า พร้อมใบรับรองผลการสอบเทียบ เพื่อใช้ในการเรียนการสอน

2.2 ไมโครมิเตอร์วัดนอกแบบสเกล

จำนวน 10 ตัว

2.2.1 มีช่วงในการวัดขนาด 0-25 มิลลิเมตร

2.2.2 มีค่าความละเอียด ไม่มากกว่า 0.01 มิลลิเมตร หรือดีกว่า

2.2.3 มีค่าความถูกต้อง ± 2 ไมโครเมตร

2.2.4 มีผิวหน้าสัมผัสเป็นคาร์ไบด์

2.2.5 ปกคลุมกันความชื้นเป็นแบบกระหน่ำเลื่อน (Ratchet Stop)

2.2.6 มีปดล็อกกันความร้อนจากมือผู้ใช้

2.2.7 มีตัวล็อกแกนวัดสามารถล็อกได้ทุกตำแหน่ง

2.2.8 มีการสอบเทียบตาม มอก.17025 หรือเทียบเท่า พร้อมใบรับรองผลการสอบเทียบ เพื่อใช้ในการเรียนการสอน

2.3 ไมโครมิเตอร์วัดนอกแบบสเกล

จำนวน 10 ตัว

2.3.1 มีช่วงในการวัดขนาด 25-50 มิลลิเมตร

2.3.2 มีค่าความละเอียด ไม่น้อยกว่า 0.01 มิลลิเมตร หรือดีกว่า

2.3.3 มีค่าความถูกต้อง ± 2 ไมโครเมตร

2.3.4 มีผิวหน้าสัมผัสเป็นคาร์ไบด์

2.3.5 ปกคลุมกันความชื้นเป็นแบบกระหน่ำเลื่อน Ratchet Stop

2.3.6 มีปดล็อกกันความร้อนจากมือผู้ใช้

2.3.7 มีตัวล็อกแกนวัดสามารถล็อกได้ทุกตำแหน่ง

2.3.8 มีการสอบเทียบตาม มอก.17025 หรือเทียบเท่า พร้อมใบรับรองผลการสอบเทียบ เพื่อใช้ในการเรียนการสอน

2.4 เกจวัดความสูงแบบหน้าปัดนาฬิกา

จำนวน 10 ตัว

2.4.1 มีช่วงในการวัดขนาด 0-300 มิลลิเมตร

2.4.2 มีค่าความถูกต้อง ± 0.03 มิลลิเมตร

2.4.3 มีค่าความละเอียด ไม่น้อยกว่า 0.01 มิลลิเมตร หรือดีกว่า

ว่าที่ร้อยเอก

(เชาวลิต ยุทธนาวา)
ประธานกรรมการ

(นายภาณุชิต สิงห์อาจ)
กรรมการ

(นายกิตติพงศ์ เมธาวิวรรณกุล)
กรรมการและเลขานุการ





รหัส


ชื่อครุภัณฑ์ ชุดฝึกปฏิบัติการสอบเทียบเครื่องมือวัดด้านมิติ

- 2.4.4 มีลักษณะโครงสร้างเป็นแบบเสาคู่
- 2.4.5 สามารถอ่านค่าได้ทั้งแบบ BACKWARD และ FORWARD
- 2.4.6 มีการสอบเทียบตาม มอก.17025 หรือเทียบเท่า พร้อมใบรับรองผลการสอบเทียบ เพื่อใช้ในการเรียนการสอน
- 2.5 เกจวัดเปรียบเทียบแบบหน้าปัดนาฬิกา จำนวน 10 ชิ้น
- 2.5.1 มีช่วงในการวัด ไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร (1 มิลลิเมตร/รอบ)
- 2.5.2 มีค่าความถูกต้อง 13 ไมโครเมตร
- 2.5.3 มีค่าความละเอียด ไม่น้อยกว่า 0.01 มิลลิเมตร หรือดีกว่า
- 2.5.4 มีลักษณะหน้าปัด 0-100 หรือ 0-50-0 หรือ 0-100-0
- 2.5.5 มีการสอบเทียบตาม มอก.17025 หรือเทียบเท่า พร้อมใบรับรองผลการสอบเทียบ เพื่อใช้ในการเรียนการสอน
- 2.6 ไดอัลเทสอินดิเคเตอร์ จำนวน 10 ตัว
- 2.6.1 มีช่วงในการวัดขนาด 0-1 มิลลิเมตร
- 2.6.2 มีค่าความละเอียด ไม่มากกว่า 0.01 มิลลิเมตร หรือดีกว่า
- 2.6.3 มีค่าความถูกต้อง 10 ไมโครเมตร
- 2.6.4 พร้อมขาจับยึดสำหรับเชื่อมต่อไฮเกจ และอุปกรณ์อื่นๆพร้อมใช้งาน
- 2.6.5 มีลักษณะการอ่านแบบ 0-50-0
- 2.6.6 มีการสอบเทียบตาม มอก.17025 หรือเทียบเท่า พร้อมใบรับรองผลการสอบเทียบ เพื่อใช้ในการเรียนการสอน
- 2.7 โต๊ะระดับแบบหินแกรนิต จำนวน 10 ตัว
- 2.7.1 มีขนาดไม่น้อยกว่า 300x300x100 มิลลิเมตร
- 2.7.2 มีความเรียบของหน้าสัมผัส ไม่น้อยกว่า 5 ไมโครเมตร
- 2.7.3 มีน้ำหนัก ไม่น้อยกว่า 27 กิโลกรัม
- 2.7.4 พร้อมอุปกรณ์ขาตั้ง โต๊ะระดับหินแกรนิต
- 2.7.5 มีการสอบเทียบตาม มอก.17025 หรือเทียบเท่า พร้อมใบรับรองผลการสอบเทียบ เพื่อใช้ในการเรียนการสอน
- 2.8 ขาตั้งจับยึดเครื่องมือวัดแบบแม่เหล็ก จำนวน 10 ตัว
- 2.8.1 มีลักษณะเป็นแบบ Universal Magnetic Stand เหมาะสำหรับจับยึดก้าน Dial Gage และ Dial Test Indicator ได้
- 2.8.2 สามารถจับยึดก้านเกจวัดเปรียบเทียบ ขนาด 6 มิลลิเมตร และ 8 มิลลิเมตร
- 2.9 ฐานจับยึดไมโครมิเตอร์ จำนวน 10 ตัว
- ใช้สำหรับจับยึดไมโครมิเตอร์ ขนาด 0-25, 25-50 มิลลิเมตร
- 2.10 เวอร์เนียร์คาลิเปอร์แบบดิจิตอล จำนวน 5 ตัว
- 2.10.1 มีช่วงในการวัดขนาด 0-150 มิลลิเมตร และ 0-6 นิ้ว
- 2.10.2 มีค่าความละเอียด ไม่น้อยกว่า 0.01 มิลลิเมตร และไม่น้อยกว่า 0.0005 นิ้ว
- 2.10.3 มีค่าความถูกต้องไม่น้อยกว่า ± 0.02 มิลลิเมตร
- 2.10.4 มีค่าความสามารถในการวัดซ้ำ 0.01 มิลลิเมตร
- 2.10.5 แสดงผลหน้าจอเป็นแบบ LCD
- 2.10.6 มีช่องสำหรับเชื่อมต่อไปยังระบบคอมพิวเตอร์
- 2.10.7 สามารถวัดได้ทั้งหน่วยนิ้ว และมิลลิเมตร

ว่าที่ร้อยเอก


(ชาวลิต ยุทธนาวา)
ประธานกรรมการ


(นายภานุชิต สิงห์อาจ)
กรรมการ


(นายกิตติพงษ์ เมธาวิวัฒนกุล)
กรรมการและเลขานุการ

